

Orientierungshilfe - guide to use		
	<p>Keilstangenfutter Duro mit Backensicherung</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Dreibacken-Stahlfutter mit einteiligen Umkehrbacken mit Umkehr-Aufsatzbacken nur mit Grundbacken mit Abdeckung für Schleifmaschinen Hauptabmessungen und Backenmaße <i>Seite 3004-3013</i> 	<p>Duro hand-operated chuck with thrust ring and key bars, jaw safety slides</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Three-jaw chuck, steel body with reversible one-piece jaws with reversible top jaws with top jaws only with dust guard, for grinding machines chuck and jaw dimensions <i>page 3004-3013</i>
	<p>Drehfutter mit Spiralring, DIN 6350 Backen zentrisch spannend</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Drei- und Vierbacken Guß- und Stahlfutter mit einteiligen Backen, ZG-ZS mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken, ZGU-ZSU Backen Drehfutter- und Backenabmessungen Drehfutter ZGD mit doppelter Backenführung Drehfutter ZG Hi-Tru und Zweibackenfutter ZGF Kranzspannfutter KRF Backen-Ausdrehvorrichtung BAV <i>Seite 3014-3037</i> 	<p>Geared scroll chuck, DIN 6350, self-centering jaws</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Three and four-jaw chucks cast iron and steel body with one-piece jaws, ZG-ZS with base and reversible top jaws, ZGU-ZSU jaws chuck and jaw dimensions chuck with double jaw guides, ZGD ZG Hi-Tru chuck and ZGF two-jaw chuck lever scroll chuck, KRF jaw cutting attachment, BAV <i>page 3014-3037</i>
	<p>Drehfutter mit Spiralring, DIN 6351, Umkehrbacken zentrisch spannend und einzeln verstellbar</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Drei- und Vierbacken Guß- und Stahlfutter, EG-ES Drehfutter- und Backenmaße Drehfutter-Einzelteile, Schlüssel, Befestigungsschrauben <i>Seite 3038-3044</i> 	<p>Combination geared Scroll Chuck DIN 6351, self-centering and individually adjustable jaws</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Three and four-jaw chucks cast iron and steel body, EG-ES chuck and jaw dimensions chuck spare parts, keys and mounting bolts <i>page 3038-3044</i>
	<ul style="list-style-type: none"> ● Guß- und Stahlflansche Sicherheits-Mitnehmerflansche <i>Seite 3045-3048</i> ● Planscheiben mit einzeln verstellbaren Backen ● Vierbacken-, Guß- und Stahlplanscheiben Gußkörper, einteilige Umkehrbacken, UGE Gußkörper, Umkehr-Aufsatzbacken, UGU Stahlkörper, einteilige Umkehrbacken, USE Stahlkörper, Umkehr-Aufsatzbacken, USU Backen, Einzelteile und Schlüssel Planscheiben-Abmessungen und Backenmaße Maschinen-Spindelköpfe nach DIN und ASA <i>Seite 3049-3053</i> ● Power-Grip Palettiersystem <i>Seite 3057-3060</i> 	<ul style="list-style-type: none"> ● cast iron and steel adapter plates safety driving adapter plates <i>page 3045-3048</i> ● Independent four-jaw chuck, jaws only adjustable, individually by spindles ● Four jaws-cast iron and steel body cast iron body, one-piece reversible jaws, UGE cast iron body, reversible top jaws, UGU steel body, one-piece reversible jaws, USE steel body, reversible top jaws, USU jaws, spare parts and keys chuck and jaw dimensions Machine spindle noses DIN and ASA <i>page 3049-3053</i> ● Power Grip Modular pallet system <i>page 3057-3060</i>

Technische Merkmale

Alle für die Kraftübertragung wichtigen Teile sind gehärtet und geschliffen.

Antriebsritzel und -spindel sind, zur Verringerung der Unfallgefahr, im Körper versenkt. Stahlkörper werden im Gesenk geschmiedet. Drehfutter bzw. Spiralring sind serienmäßig ausgewuchtet. Die Richtdrehzahl ist auf dem Drehfutter angegeben.

Die verschiedenen Backenarten können nachbezogen und ausgetauscht werden.

Schmierung

Zur Erhaltung der Spannkraft müssen Drehfutter regelmäßig geschmiert werden. Einen entsprechenden Hinweis finden Sie in der Betriebsanleitung, die jedem Futter beigegeben wird.

Zur einfachen Wartung sind alle Drehfutter mit Schmiernippeln versehen.

Orientierungshilfe für den Einsatz von Röhms Handspannfuttern und Planscheiben

Technical features

All components which are important for transmitting the chucking force are hardened and ground.

Pinions and operating screws are recessed into the chuck body to reduce the risk of accidents. Chuck bodies made out of steel are drop-forged. Lathe chucks respectively scroll threads are balanced. The recommended speed is shown on the chuck.

The various types of jaws can be ordered as spares. They are interchangeable.

Lubrication

Lathe chucks must be lubricated regularly to maintain their gripping force. Appropriate directions are included in the operating instructions supplied with each chuck.

All lathe chucks are equipped with grease nipples for convenient maintenance.

Guide for use of hand-operated Röhms chucks and independent chucks

Einsatzbereich, besondere Merkmale range of application, special features	DURO	DURO-A	ZG ZGU ZGD	ZS ZSU	ZGF	Hi-Tru	KRF	EG ES	Plan- scheiben
	Keilstangenfutter chucks with thrust ring and keybars		DIN 6350					DIN 6351	independ- ent chucks
Bearbeitung flanschartiger Werkstücke machining of flange-type workpieces	■	■	■	■	■	■		■	■
Stangen- und Rohrbearbeitung bar and tubework	■		■	■	■	■		■	▲
Bearbeitung von Werkstücken, die eine besonders hohe Rundlaufgenauigkeit erfordern machining of parts requiring a very high concentricity accuracy	●	●	■	■		●			
Schleifen von Spiralbohrern twist drill grinding							●		
Spannen von Werkstücken auf Schleifmaschinen clamping of parts on grinding machines	■	●	▲	▲		● ¹⁾		▲	
Bearbeitung von exzentrischen, asymmetrischen und unregelmäßig geformten Werkstücken machining of eccentr. parts, of assym. and irregul. shaped workpieces								●	●
Bearbeitung von Werkstücken, die eine besonders hohe Spannkraft erfordern machining of workpiece requiring especially high gripping force	●	●	■	■				■	■
Bearbeitung von Werkstücken, die eine höhere Drehzahl erfordern machining of workpieces requiring a very high speed	●	●		●					
Meß- und Kontrollarbeiten, die eine besonders hohe Rundlaufgenauigkeit erfordern measuring and inspection works requiring a very high concentricity accuracy	●	●				●			
Spannen von Werkstücken auf Meßmaschinen clamping of parts on measuring machines							●		

1) Mit zusätzlicher Abdichtung – with additional sealing

■ = normaler Einsatz – normal application

● = besonders geeignet – particularly suitable

▲ = bedingt geeignet – possible, with reservations