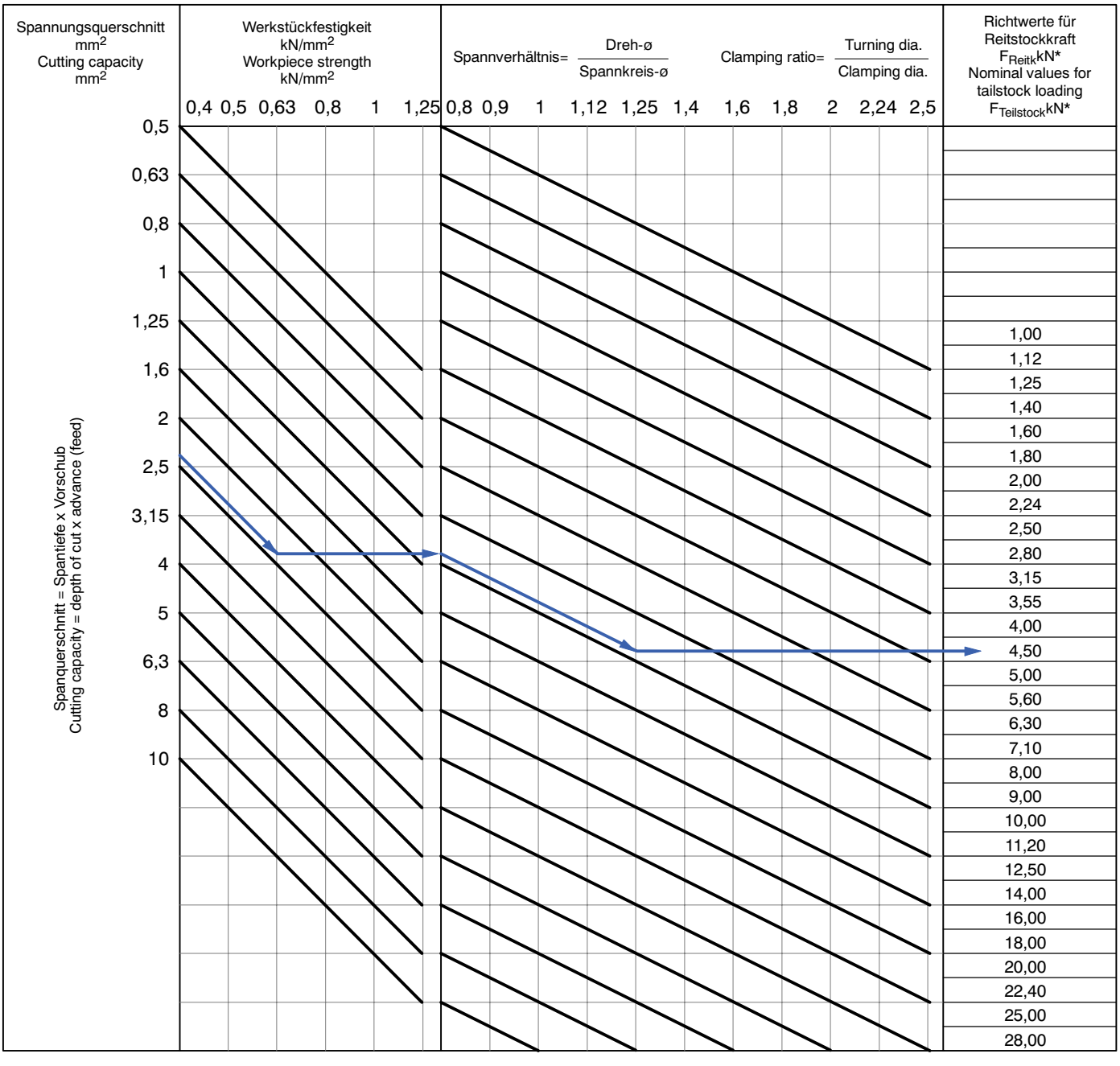
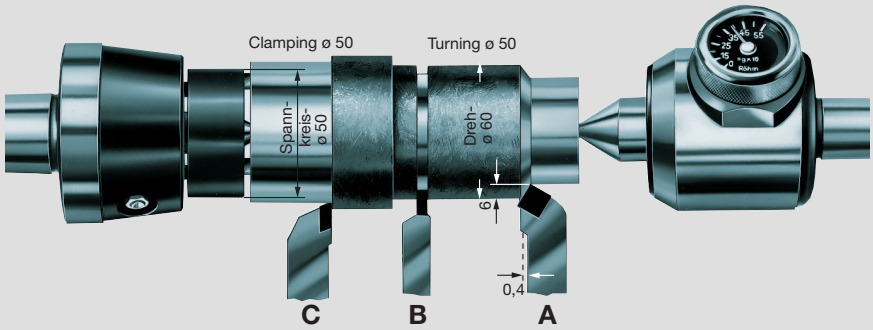
Spannkraft-Schaubild für Constant Stirnseiten-Mitnehmer
Clamping Power Diagramm for Constant Face-Drivers





Bei gleichzeitigem Einsatz mehrerer Stähle sind die ermittelten Reitstockkräfte zu addieren.
When using several cutters at once, the calculated tailstock loading must be added.

Beispiel:

A Drehen gegen den Spindelstock
1. Spanquerschnitt: 6 x 0,4 = 2,4 mm²
2. Werkstückfestigkeit: = 0,63 kN/mm²
3. Spannverhältnis: 60 : 50 = 1,2
4. Reitstockkraft nach Schaubild F_{Reit} = 4,50 kN

* Umrechnungsfaktor beim:

B Radialeinstechen F_{Reit} x 1,5

C Drehen gegen den Reitstock F_{Reit} x 2

Example:

A Turning aigainst the headstock
1. Cutting capacity: 6 x 0,4 = 2,4 mm²
2. Workpiece strength = 0,63 kN/mm²
3. Clamping ratio: 60 : 50 = 1,2
4. Tailstock loading from graph: $F_{Tailstock}$ = 4,50 kN

* Conversion factor for:

B Radial grooving $F_{Tailstock}$ x 1,5

C Turning against tailstock $F_{Tailstock}$ x 2

Festigkeitsbereiche – Tensile Strength Ranges:

Werkstückfestigkeit - Workpiece strength kN/mm²	**0,40**	**0,50**	**0,63**	**0,80**	**1,00**	**1,25**
Werkstoff - material	St 34-37	St 42	St 50	St 60-70	20MnCr5	18CrNi8
	9-15 S 20	C 10	C 15-22	C35-45	C60	30CrMoV9
	GG 14-35	GG 40	22S20	16MnCr5	15CrNi6	50CrMo4
	GGG-38	GGG-42	GGG-50	GGG-60	GGG-80	105WCr6

Zur einfachen Ermittlung der axialen Spannkraft kann auch der Röhm-Rechenschieber, Id.-Nr. 88230 verwendet werden.
The Röhm slide rule, Id.-No. 88231 may also be used for easy caculation of the axial clamping power