



Werkzeug-Gruppe 16 – tool group 16

	Typ 8210-E, DIN 6328 zur Aufnahme von Gewindebohrern mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN for mounting screw taps with cylindrical shank and DIN square												
	Außenkegel DIN 228 MK external taper DIN 228 MT	0		1			2			3		4	
	Bohrungs-Ø A bore diameter A (serienmäßig gefertigte Bohrungen) (standard bores)	2,5	2,8	2,5	2,8	3,15	4,5	5,0	5,5	8,0	9,0	12,0	12,5
		3,15	3,5	3,5	3,55	4,0	5,6	6,0	6,3	9,5	10,0	14,0	16,0
		3,55	4,0	4,5	5,0	5,5	7,0	7,1	8,0	11,0	11,2	18,0	20,0
		4,5		5,6	6,0	6,3	9,0	9,5	10,0	12,0	12,5	22,0	22,4
	Serien-Ausführung standard-model												
	Zwischenabmessung intermediate dimensions												
	Kleinbohrung 1-2,9 short drill 1-2,9												
	Zwischenabmessung und Kleinbohrung 1-2,9 intermediate dimensions and short drill 1-2,9												
	Typ 8211-E, DIN 6329 zur Aufnahme von Spiralbohrern und anderen Werkzeugen mit Zylinderschaft und Mitnehmern for mounting twist drills and other tools with cylindrical shank and driver												
	Bohrungs-Ø A bore diameter A	1,5-5,5		3,0-8,0			5,0-13,0			8,0-18,0		12,0-20,0	
	(serienmäßig gefertigte Bohrungen) (standard bores)	um 0,1 steigend rising by 0,1								um 0,5 mm steig. rising by 0,5 mm		um 1,0 mm steig. rising by 1,0 mm	
	Serien-Ausführung standard-model												
	Zwischenabmessung intermediate dimensions												
	Kleinbohrung 1-2,9 short drill 1-2,9												
	Zwischenabmessung und Kleinbohrung 1-2,9 intermediate dimensions and short drill 1-2,9												