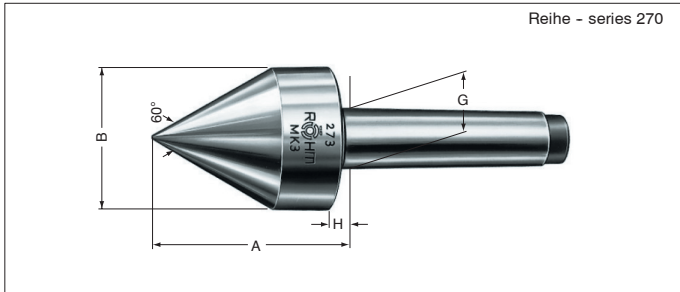


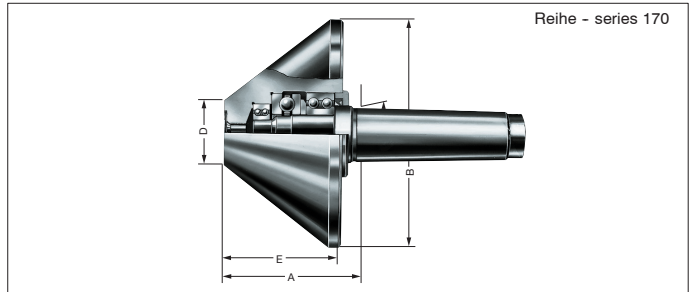
ROHM Mitlaufende Zentrierkegel Revolving Centering Tapers

Type 627 Mitlaufender Zentrierkegel, spitz. Als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke
Revolving centering taper, pointed. As centering taper for tubular workpieces and as a revolving tailstock centre to machine normal workpieces



Größe - Size	272	273	274	275	276
MK / MT	2	3	4	5	6
Id.-Nr.	010613	010635	010638	010642	306396
Werkst.-Gewicht max. kg workpiece weight	200	400	800	1600	2500
Rundlaufabweichung max. concentr. error	0,01	0,008	0,008	0,008	0,008
A	61	79	100	115,5	153
B	42	56	64	78	105
G	17,780	23,825	31,267	44,399	63,348
ca. kg	0,4	1,1	1,6	3,6	

Type 617/618 Mitlaufender Zentrierkegel, stumpf
revolving tailstock center

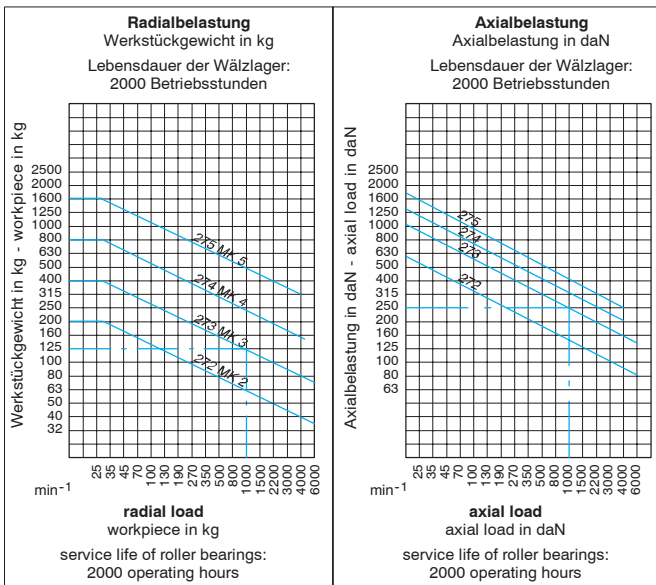


Größe size	MK MT	Id.-Nr.	Werkst.- gewicht max. kg workpiece weight max. kg	Rundlauf- abweich. max. concentr. error max.	A	B	D	E	ca. kg
Type 617-60°									
171	1	301615	100	0,008	64	50	20	52	0,9
171a	2	301616	200	0,008	65	50	20	52	1,2
172	2	301556	300	0,008	77	80	30	64	2
172a	3	301557	400	0,008	77	80	30	64	2,2
172b	4	301558	400	0,008	78,5	80	30	64	2,3
173	3	221605	600	0,008	96,5	120	30	83	4,2
173a	4	044023	800	0,008	98	120	30	83	4,5
173b	5	090483	800	0,008	99	120	30	83	5,3
Type 618-75°									
172	2	301559	300	0,008	80	80	20	67	2,0
172a	3	301560	400	0,008	80	80	20	67	2,0
172b	4	301561	400	0,008	81,5	80	20	67	2,4
173	3	062211	600	0,008	85,5	120	30	72	4,2
173a	4	062224	800	0,008	87	120	30	72	4,3
173b	5	062232	800	0,008	88	120	30	72	5,1
174	4	062299	1200	0,01	107	170	50	90	9,7
174a	5	063614	1600	0,01	106	170	50	90	10,6
174b	6	063633	1600	0,01	107,5	170	50	90	13,3
175	5	063662	2000	0,01	146,5	250	75	130	34
175a	6	063656	2000	0,01	148	250	75	130	37
176	6	063680	4000	0,015	184	350	120	168	82

Belastungsdiagramme - load diagrams

Beispiel Type 627: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 273 bei 1000 min⁻¹
radial = 125 kg Werkstückgewicht, axial = 240 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 273 at 1000 min⁻¹
radially = 125 kg workpiece, axially = 240 daN



Beispiel Type 617 und 618: Zulässige Belastung des mitlaufenden Zentrierkegels 176 bei 800 min⁻¹
radial = 2500 kg Werkstückgewicht, axial = 2800 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 176 at 800 min⁻¹
radially = 2500 kg workpiece, axially = 2800 daN

